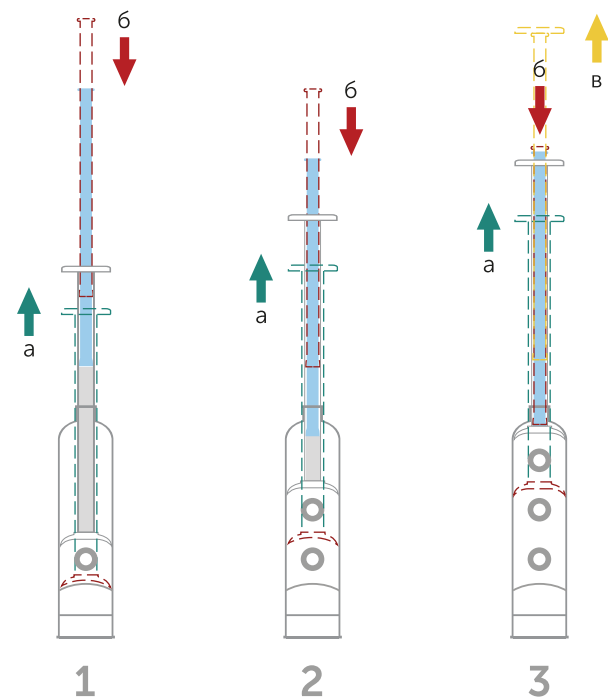


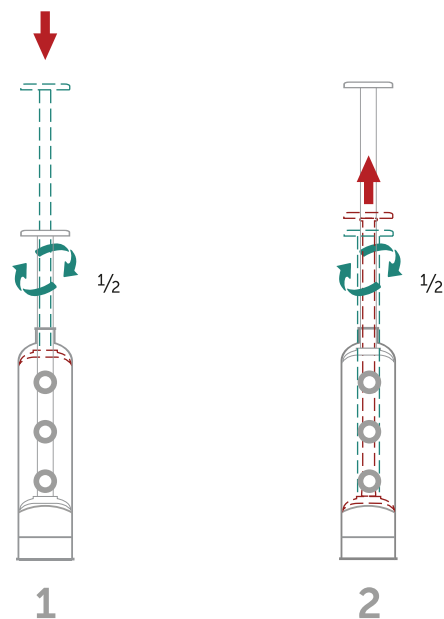
## ПОДГОТОВКА



- 1 а. Вытянуть шток с ВП на 1/3 вверх.  
б. Вдавить толкатель на 1/3.
- 2 а. Вытянуть шток с ВП на 2/3 вверх.  
б. Вдавить толкатель на 2/3.
- 3 а. Вытянуть шток до упора.  
б. Вдавить толкатель до упора.  
в. Удалить толкатель из корпуса ВП, вытянув его.

## СМЕШЕНИЕ

Ручной метод

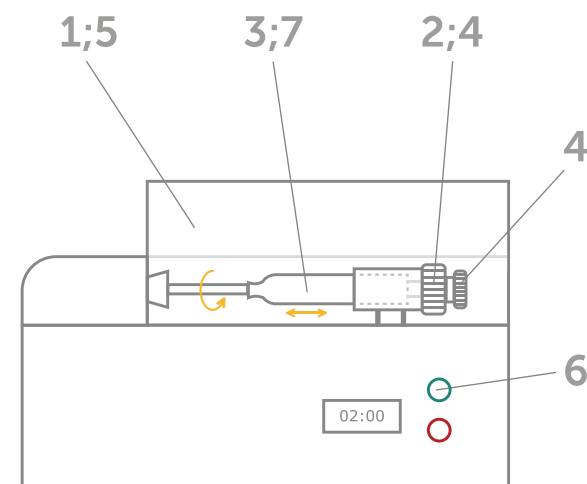


- 1 Вдавить корпус с ВП до упора, **одновременно** сделав 1/2 оборота по часовой стрелке.
- 2 Вытянуть корпус с ВП до упора, **одновременно** сделав 1/2 оборота по часовой стрелке.

Смешивание производить без перерывов.  
Количество полных циклов не менее 60.

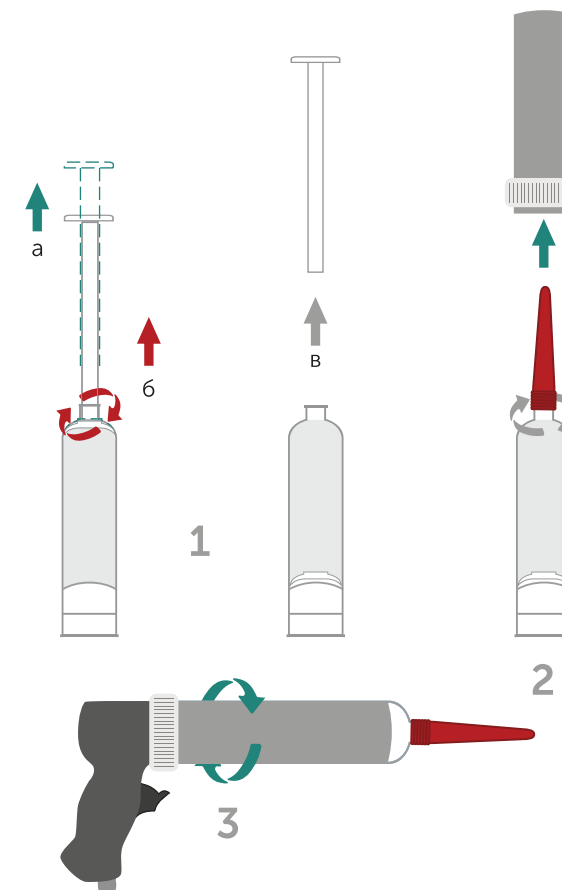
## СМЕШЕНИЕ

Автоматический метод



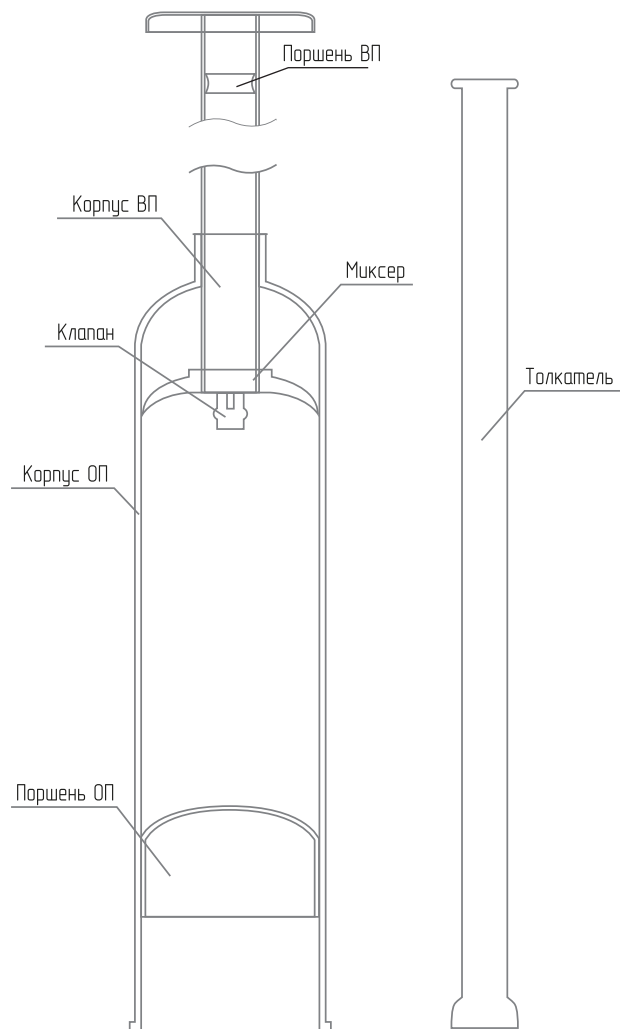
1. Открыть защитный экран ППУ.
2. Открутить прижимную гайку с фиксирующим винтом.
3. Вставить картридж во втулку.
4. Накрутить прижимную гайку с фиксирующим винтом, зафиксировав картридж.
5. Закрыть защитный экран ППУ.
6. Нажать кнопку "Пуск".
7. По окончании процесса перемешивания извлечь картридж из ППУ.

## ПЕРЕВОД В РАБОЧЕЕ СОСТОЯНИЕ

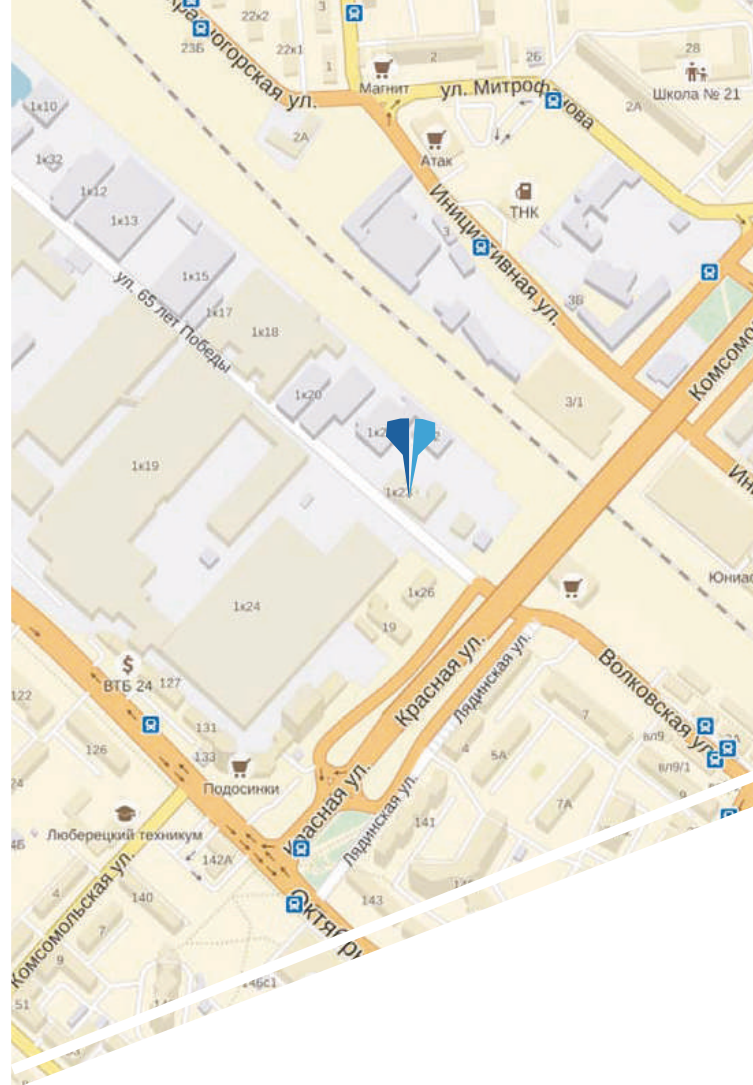


- 1 а. Вытянуть корпус с ВП вверх до упора.  
б. Выкрутить корпус с ВП против часовой стрелки.  
в. Отсоединить корпус с ВП, вытащив из корпуса с ОП.
- 2 Вкрутить насадку и вставить корпус ОП в колбу пистолета.
- 3 Накрутить колбу с картриджем на корпус пистолета.

ВП — вулканизирующая паста; ОП — основная паста.



ОП – основная паста  
ВП – вулканизирующая паста



**ООО «Химтех-Р»**

#### Адрес:

140005, Московская область, г. Люберцы,  
ул. Комсомольская, д. 15А

#### Телефон:

+7 (495) 777-41-69

#### e-mail:

spg@sazi-group.ru

**HIMTEH-R.RU**



## ПОДГОТОВКА ГЕРМЕТИКА В КАРТРИДЖЕ К РАБОТЕ

Инструкция  
ИП 002-2015

Настоящая инструкция предназначена для специалистов, выполняющих подготовку герметика в двухкомпонентном картридже к работе по герметизации.

#### Порядок действий:

1. Подготовка — ввод вулканизирующей пасты в основную пасту герметика;\*
2. Смешение — перемешивание основной пасты с вулканизирующей пастой герметика (ручным или полуавтоматическим способом);
3. Перевод в рабочее состояние.

*\* Перед подготовкой герметика рекомендуется кондиционировать картридж при температуре  $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности  $(50 \pm 10)\%$  не менее 8 часов.*

#### Комплектация:

1. Пакет с алюминиевым барьерным слоем;
2. Картридж с основной и вулканизирующей пастами;
3. Толкатель;
4. Насадка;
5. Инструкция ИП 002-2015.

#### Рекомендованное оборудование и приспособления для работы с картриджем:

1. Перемешивающая машина типа АЭРО.703510.008;
2. Пневматический пистолет типа САЗИ.306249.001;
3. Компрессор или воздушная магистраль с давлением от 2 до 4 бар.

